

CONTROLLI SEMESTRALI.

1. Estintori portatili

1. verificare il corpo estintore, la manichetta e il supporto;
2. verificare i comandi di funzionamento;
3. verificare il funzionamento del manicotto;
4. verificare la pressione di carica con strumento;
5. effettuare la decostipazione della polvere;
6. effettuare la pulizia generale degli estintori e dei comandi;
7. effettuare la lubrificazione dei comandi;
8. effettuare l'aggiornamento del cartellino datato;
9. controllare le istruzioni del funzionamento degli estintori.

2. Idranti, manichette

1. verificare lo srotolamento completo;
2. verificare che la tubazione sia sottoposta alla pressione di rete;
3. controllare la tubazione in tutta la sua lunghezza, per rilevare eventuali screpolature, deformazioni, logoramenti o altri danneggiamenti;
4. controllare le raccordi, le legature e la tenuta delle guarnizioni;
5. effettuare la prova pressione (7 bar) con strumenti specifici (allegare eventuale verbale di collaudo rete);
6. verificare il perfetto riavvolgimento
7. verificare che il sistema di fissaggio della tubazione sia di tipo adeguato ad assicurare la tenuta;
8. controllare che il getto d'acqua sia costante e sufficiente, mediante l'uso di indicatori di flusso e manometri;
9. verificare che l'indicatore di pressione, se presente, sia operativo ed indichi un valore di pressione compreso nella scala;
10. per gli idranti in cassetta, verificare che i portelli si aprano agevolmente;
11. verificare che la lancia erogatrice sia di tipo appropriato e di facile manovrabilità;

12. effettuare l'aggiornamento cartellino sull'apparecchiatura.

3. Porte REI

1. verifica della tenuta dei cardini e loro lubrificazione;
2. verifica della tenuta delle guarnizioni;
3. verifica dell'assenza di fessurazioni;
4. verifica dell'efficienza dei sistemi di sblocco magnetico e della corretta autochiusura;

4. Maniglioni antipánico

1. controllare l'integrità del dispositivo in tutte le sue parti;
2. verificare la facilità di funzionamento maniglione e/o maniglie e l'eventuale necessità di lubrificazione;
3. segnalare, in caso di rottura del dispositivo, la necessità di sostituzione componenti o, immediatamente, se il dispositivo risultasse privo della certificazione di conformità.

Revisione estintori

(art. 5.3 della norma UNI 9994:2003) consiste in una misura di prevenzione, di frequenza almeno pari a quella sotto riportata, atta a verificare e rendere perfettamente efficiente l'estintore tramite l'effettuazione dei seguenti accertamenti ed interventi:

- a) Verifica della conformità del prototipo omologato per quanto attiene alle iscrizioni e all'idoneità degli eventuali ricambi;
- b) Verifiche di cui alla fase della sorveglianza e controllo;
- c) Esame interno dell'apparecchio per la verifica del buono stato di conservazione
- d) Esame e controllo funzionale di tutte le parti
- e) Controllo di tutte le sezioni di passaggio del gas ausiliario, se presente, e dell'agente estinguente, in particolare del tubo pescante, i tubi flessibili, i raccordi e gli ugelli, per verificare che siano liberi da incrostazioni, occlusioni e sedimentazioni;
- f) Controllo dell'assale e delle ruote, quando esistenti;
- g) Ripristino delle protezioni superficiali, se danneggiate;

- h) Sostituzione dei dispositivi di sicurezza contro le sovrappressioni con altri nuovi;
- i) Sostituzione dell'agente estinguente;
- j) Montaggio dell'estintore in perfetto stato di efficienza.

Collaudo estintori

(art. 5.4 della norma UNI 9994:2003) consiste in una misura di prevenzione atta a verificare, con la frequenza sottospecificata, la stabilità del serbatoio o della bombola dell'estintore, in quanto facente parte di apparecchi a pressione.

Gli estintori a biossido di carbonio (CO₂) e le bombole di gas ausiliario devono rispettare le scadenze indicate dalla legislazione vigente in materia di gas compressi e liquefatti.

Gli estintori che non siano soggetti a verifiche periodiche secondo la legislazione vigente e costruiti in conformità alla Direttiva 97/23/CE 8Dlgs 93/2000), devono essere collaudati ogni 12 anni mediante una prova idraulica della durata di 30 s alla pressione di prova 8 Pt) indicata sul serbatoio.

Gli estintori che non siano soggetti a verifiche periodiche secondo la legislazione vigente e non conformi alla Direttiva 97/23/CE 8Dlgs 93/2000), devono essere collaudati ogni 6 anni, mediante una prova idraulica della durata di 1 m a una pressione di 3,5 MPa,, o come valore punzonato sul serbatoio se maggiore.

Al termine delle prove, non devono verificarsi perdite, trasudazioni, deformazioni o dilatazioni di nessun tipo.

Il produttore deve fornire tutte le indicazioni per effettuare i collaudo.

Per gli estintori a biossido di carbonio (CO₂) e le bombole di gas ausiliario le frequenze di collaudo devono rispettare la vigente normativa in materia di gas compressi e liquefatti(D.M. 16 gennaio 2001 "Periodicità delle verifiche e revisioni di bombole, tubi, fusti a pressione, incastellature di bombole e recipienti criogenici" - D.M. 19 aprile 2001 Progettazione, costruzione e verifiche di approvazione e revisione delle bombole in acciaio senza saldatura di capacità compresa tra 0,5 e 5 litri e loro successive modificazioni e integrazioni).